



FILALKYD ZP-1040

GENEL ÖZELLİKLER

Tanım	Çinkoca zengin alkid astar
Kullanım alanı	Korozyon önleyici özelliğın istendiğı sektörlerde ısı direnci gerektiren metal yüzeylerde kullanılabilir.
Özellikler	Hızlı kuruma, iyi yapışma

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Tüm Renkler
Parlaklık	Matt (max 5 gloss)
Hacimce katı madde, %	41±1
Ağırlıkça katı madde, %	75±1
Teorik kaplama alanı (m2/kg)	8,06 (30µ kfk)
Yoğunluk (g/cm3)	2,03±0,03
Toz kuruması (dk./20°C)	5
Dokunma kuruması (dk.20°C)	15
Tam kürlenme (gün/20°C)	4-5

*Değerler; renk, yüzey özellikleri ve uygulama parametrelerine göre değişebilir.

UYGULAMA KRİTERLERİ

Servis sıcaklığı (°C)	Uygulama ve kürlenme sırasında ortam sıcaklığının +5°C ila +40°C arasında, bağıl nemin %70'in altında ve yüzey sıcaklığının, çığlenme noktasının minimum +3°C üzerinde olması gerekmektedir. Uygulama sırasında hazırlanan boyanın sıcaklığı 12°C'nin altına düşmemelidir.
Yüzey hazırlama	Yüzey, tüm kirliliklerden (toz, yağ, gres ve diğer kontaminasyonlar) arındırılmış ve kuru olmalıdır. Tuz ve diğer kirlilikler deterjan kullanılarak veya (yüksek basınçlı) tatlı su ile temizlenmelidir. Hasarlı alanlar St3 derecesinde el aletleri ile veya minimum Sa2, tercihen Sa2½ derecesinde aşındırıcı raspa ile iyice temizlenmelidir (EN ISO 8501). Astarın yüzeye yapışması için pürüzlendirme yapılmalıdır. İyi yapılan yüzey hazırlığı, astarın performansını artıracaktır. Gerekli ise ön imalat astarı (shop primer) kullanılmalıdır.
Ürün hazırlama	Uygulama yapılmadan önce, ürün mekanik karıştırıcı ile homojen bir karışım elde edene kadar 5-10 dakika karıştırılmalıdır. Uygulamaya ve ortam parametrelerine bağlı olarak, ürün, uygulama viskozitesine ulaşınca kadar uygun bir tiner ilave edilmelidir.



Yalnızca profesyonel kullanım içindir./ For professional use only.

Bu teknik föy, normal şartlar ve laboratuvar verileri temel alınarak hazırlanmıştır. Yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemeyiz. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

This technical data sheet is prepared with optimum laboratory conditions. Using the paint in abnormal conditions means no responsibility to producer.

Bu ürün TS-EN ISO 9001 ve TS-EN ISO 14001 standartlarına uygunluk belgesine sahip Betek Boya ve Kimya San. A.Ş. tarafından üretilmektedir.

This product is produced by BETEK BOYA ve KİMYA SAN. A.Ş. which have TS-EN ISO 9001 and TS-EN ISO 14001 standards.

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 MALTEPE 34852 İSTANBUL

TEL: (0216) 571 10 00 FAKS: (0216) 571 11 16

www.filliboya.com.tr



FILALKYD ZP-1040

Uygulama yöntemi	Havasız sprej, havalı sprej
Önerilen tiner/temizleyici	FILATHIN AL-1000
Uygulama vizkozitesi (saniye)	18-20
Katlar arası bekleme süresi	Karışımın homojenleştirilmesinden sonra, katmanlar arasına 5-10 dakikalık bir ön-buharlaştırma süresi uygulanır ve 2-3 katman uygulanır. Katlar arası uzun periyotlarda, bir sonraki kat uygulanmadan önce yüzey çok iyi temizlenmeli ve zımparalanmalıdır.

UYGULAMA METHODU

	HAVALI SPREY
Önerilen tiner	FILATHIN AL-1000
Tiner hacmi (%)	Max.20
Sprej meme çapı	1,3-1,6 mm
Sprej meme basıncı	3-4 bar

*Değerler; renk, yüzey özellikleri ve uygulama parametrelerine göre değişebilir.

NOTLAR

Depolama	Serin ve kuru bir ortamda, ağzı açılmamış orijinal ambalajında depolama süresi 1 yıldır. Direkt güneş ışığından kaçınılmalıdır.
İmha	İçeriği/kabı yerel/ bölgesel/ ulusal/ uluslararası mevzuata uygun bertaraf ediniz.



Yalnızca profesyonel kullanım içindir./ For professional use only.

Bu teknik föy, normal şartlar ve laboratuvar verileri temel alınarak hazırlanmıştır. Yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemeyiz. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır. This technical data sheet is prepared with optimum laboratory conditions. Using the paint in abnormal conditions means no responsibility to producer.

Bu ürün TS-EN ISO 9001 ve TS-EN ISO 14001 standartlarına uygunluk belgesine sahip Betek Boya ve Kimya San. A.Ş. tarafından üretilmektedir.

This product is produced by BETEK BOYA ve KİMYA SAN. A.Ş. which have TS-EN ISO 9001 and TS-EN ISO 14001 standards.

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 MALTEPE 34852 İSTANBUL

TEL: (0216) 571 10 00 FAKS: (0216) 571 11 16

www.filliboya.com.tr



FILALKYD ZP-1040

GENERAL FEATURES

Description	Zinc rich alkyd primer
Recommended use	It can be used in metal surfaces, which require heat resistance, in sectors where anticorrosion property is sought.
General properties	Fast dry, good adhesion.

PHYSICAL CONSTANTS

Colors	Gray
Gloss	Matt (max 5 gloss)
Volume solids, %	41±1
Weight solids, %	75±1
Consumption (m²/kg)	8,06 (30µ kfk)
Density (g/cm³)	2,03±0,03
Dust dry, (min./20°C)	5
Dry to touch, (min./20°C)	15
Fully cured, (days/20°C)	4-5

*It can be differ according to colour, surface and application parameters.

APPLICATION DETAILS

Service temperature (°C)	During application and curing, the ambient temperature should be between +5°C and +40°C, the relative humidity should be below 70% and the surface temperature should be minimum +3°C above the dew point. The temperature of the paint prepared during application should not fall below 12°C.
Surface preparation	The surface must be free from all impurities (dust, oil, grease and other contaminations) and dry. Salt and other impurities should be cleaned using detergent or (high pressure) fresh water. Damaged areas should be clean thoroughly with St3 grade hand tools or with a minimum of Sa2, preferably Sa2½ sandblasting(EN ISO 8501). Appropriate surface profile should be obtained by sandblasting or sanding to improve the performance of the coating. If necessary, shop primer should be used.
Product preparation	Before application, product must be mixed for 5-10 minutes with a mechanical mixer until a homogeneous mixture is obtained. Appropriate thinner should be added depending on the application and ambient parameters until the product reaches the application viscosity.



Yalnızca profesyonel kullanım içindir./ For professional use only.

Bu teknik föy, normal şartlar ve laboratuvar verileri temel alınarak hazırlanmıştır. Yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır. This technical data sheet is prepared with optimum laboratory conditions. Using the paint in abnormal conditions means no responsibility to producer.

Bu ürün TS-EN ISO 9001 ve TS-EN ISO 14001 standartlarına uygunluk belgesine sahip Betek Boya ve Kimya San. A.Ş. tarafından üretilmektedir. This product is produced by BETEK BOYA ve KİMYA SAN. A.Ş. which have TS-EN ISO 9001 and TS-EN ISO 14001 standards.

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 MALTEPE 34852 İSTANBUL

TEL: (0216) 571 10 00 FAKS: (0216) 571 11 16

www.filliboya.com.tr



FILALKYD ZP-1040

Application methods	Airsprey, airmix
Recommended thinner/cleaner	FILATHIN AL-1000
Application viscosity (sec)	18-20
Recoat interval, min./ max. 50% RH	After homogenization of the mixture, a pre-evaporation time of 5–10 minutes is applied between the layers and 2-3 layers are applied. For long periods between coats, the surface must be very clean and sanded before applying the next coat.

APPLICATION METHODS

	AIR SPRAY
Recommended thinner	FILATHIN AL-1000
Thinner volume (%)	Max.20
Nozzle orifice	1,3-1,6 mm
Nozzle pressure	3-4 bar

*It can be differ according to colour, surface and application parameters.

REMARKS

Storage	Storable in perfectly sealed original containers, dry and cool, for 12 months.
Disposal	Dispose of contents/ container in accordance with local/ regional/ national regulations.

Date	04.2019
Rev	00



Yalnızca profesyonel kullanım içindir./ For professional use only.

Bu teknik föy, normal şartlar ve laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemez. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır. This technical data sheet is prepared with optimum laboratory conditions. Using the paint in abnormal conditions means no responsibility to producer.

Bu ürün TS-EN ISO 9001 ve TS-EN ISO 14001 standartlarına uygunluk belgesine sahip Betek Boya ve Kimya San. A.Ş. tarafından üretilmektedir.

This product is produced by BETEK BOYA ve KİMYA SAN. A.Ş. which have TS-EN ISO 9001 and TS-EN ISO 14001 standards.

Zümrütevler Mahallesi Ural Sokak No:38 MALTEPE 34852 İSTANBUL

TEL: (0216) 571 10 00 FAKS: (0216) 571 11 16

www.filliboya.com.tr